

Inhaltsverzeichnis

Vorbereiten und Mischen der Rohkomponenten	2
1. Zielsetzung	2
2. Sicherheitshinweise	2
3. Arbeitsablauf	2
Vorbereitung	2
Konditionierung	2
Dosierung	3
Mischvorgang	3
4. Qualitätskontrolle & Dokumentation	3

Vorbereiten und Mischen der Rohkomponenten

directive	
Titel	Vorbereiten und Mischen der Rohkomponenten
Typ	Arbeitsanweisung
Kurzfassung	Vorbereitung der Schaumkomponenten
Verwandte Dokumente	Gefahrstoffverzeichnis

1. Zielsetzung

Sicherstellung eines konstanten Mischverhältnisses der Rohstoffe (Polyol und Isocyanat), um die geforderte Schaumdichte und Langlebigkeit der Badezubehör-Produkte zu garantieren.

2. Sicherheitshinweise



Gefahrstoffe

Beim Umgang mit den chemischen Komponenten ist folgende Schutzausrüstung zwingend erforderlich:

- Schutzbrille und Chemikalienhandschuhe
- Sicherheitsschuhe S3
- Aktivierung der Punktabsaugung an der Mischstation

3. Arbeitsablauf

Vorbereitung

1. Prüfen der Chargennummern der Rohstoffgebände gegen den Produktionsauftrag
2. Sicherstellen, dass die Temperatur der Komponenten im Lagerbereich zwischen **20°C und 22°C** liegt

Konditionierung

Das Polyol-Gebinde ist vor der Entnahme für **10 Minuten** mit dem elektrischen Rührwerk (Stufe 2) zu homogenisieren, um ein Absetzen der Additive zu verhindern.

Dosierung

1. Nullabgleich der Präzisionswaage (W-04)
2. Einwiegen der Komponenten im Mischbecher gemäß Rezepturvorgabe (siehe [Mischtablette Leichtschaum-Standard](#))

Mischvorgang

1. Mechanisches Vermischen für **45 Sekunden**.
2. **Wichtig:** Auf Blasenbildung achten. Die Topfzeit beträgt nach dem Mischen lediglich **120 Sekunden**.

4. Qualitätskontrolle & Dokumentation

- Das Ist-Gewicht der Komponenten ist im Formblatt [FB-PROD-05 \(Mischprotokoll\)](#) zu dokumentieren.
- Bei Abweichungen von mehr als **0,5%** vom Soll-Gewicht ist die Charge zu sperren und der Schichtführer zu informieren.

Quelle:

<http://demo.ickewiki.de/> - AquaTools QMS

Link:

<http://demo.ickewiki.de/prozesse:aa:dok:ls-001-misch>

Zuletzt geändert: **2026/03/25 18:07**

