

# Inhaltsverzeichnis

<b>Vorabprüfung vor dem Offsetdruck-Start</b> .....	2
<b>1. Zweck und Zielsetzung</b> .....	2
<b>2. Geltungsbereich und Verantwortlichkeit</b> .....	2
<b>3. Mitgeltende Unterlagen</b> .....	2
<b>4. Arbeitsablauf: Vorabprüfung</b> .....	2
4.1 Maschinenteknik und -einstellungen .....	3
4.2 Material- und Auftragsprüfung .....	3
4.3 Maßnahmen nach erfolgreicher Vorabprüfung .....	3
<b>5. Maßnahmen bei Abweichungen (Stopp-Kriterien)</b> .....	3

# Vorabprüfung vor dem Offsetdruck-Start

<b>directive</b>	
<b>Titel</b>	Vorabprüfung vor dem Offsetdruck-Start
<b>Typ</b>	Arbeitsanweisung
<b>Kurzfassung</b>	Maschinen-Start-Checkliste (Vierfarb-Offsetdruck)

## 1. Zweck und Zielsetzung

**Zweck:** Sicherstellung der technischen Betriebsbereitschaft der Vierfarb-Offsetmaschine und der korrekten Materialbereitstellung vor dem Produktionsstart, um Makulatur und Stillstandszeiten zu minimieren.

**Ziel:** Starten des Druckvorgangs unter optimalen, qualitätsgesicherten Bedingungen.

## 2. Geltungsbereich und Verantwortlichkeit

**Geltungsbereich:** Ausschließlich für den zuständigen Drucker oder den Maschinenführer an der Vierfarb-Offsetmaschine [Maschinentyp/Name].

**Verantwortlich:** Der Maschinenführer ist für die vollständige und korrekte Durchführung dieser Prüfungen verantwortlich.

## 3. Mitgeltende Unterlagen

- Auftrags-Laufzettel (mit Farbvorgaben, Papierdaten)
- Druckplatten-Freigabe-Protokoll (Vorstufe)
- Technische Datenblätter (Papier, Farbe, Feuchtmittel)
- Wartungsplan (für Prüfungen nach 4.1)

## 4. Arbeitsablauf: Vorabprüfung

Die Prüfung erfolgt in chronologischer Reihenfolge, basierend auf dem beiliegenden Formblatt FB-102 (Maschinen-Start-Checkliste), welches vollständig auszufüllen ist.

## 4.1 Maschinentechnik und -einstellungen

4.1\_maschinentechnik\_und\_-einstellungen.xlsx

## 4.2 Material- und Auftragsprüfung

4.2\_material-\_und\_auftragspruefung.xlsx

## 4.3 Maßnahmen nach erfolgreicher Vorabprüfung

- **Montage:** Druckplatten einspannen und Gummitücher kontrolliert spannen.
- **Referenzbogen:** Einrichten des Auftrags und Drucken des ersten Referenzbogens.
- **Qualitätsfreigabe:** Der erste Bogen muss durch den Qualitätsbeauftragten (oder Druckmeister) anhand des Proofs freigegeben werden. (Siehe AA-103 „Erstdruck-Freigabe“).

## 5. Maßnahmen bei Abweichungen (Stopp-Kriterien)

- **Sicherheitsmangel:** Bei festgestellten Sicherheitsmängeln (z.B. defekte Abdeckungen) ist die Maschine sofort zu sperren und die Instandhaltung zu informieren.
- **Qualitätsmangel:** Führen zur Freigabe eines „Mangel“-Eintrags auf FB-102. Der Druck darf erst gestartet werden, wenn der Mangel behoben und die Behebung im Protokoll bestätigt und abgezeichnet wurde. (Beispiel: Falsche Platten müssen ersetzt werden.)

Quelle:

<http://demo.ickewiki.de/> - AquaTools QMS

Link:

<http://demo.ickewiki.de/prozesse:aa:dok:vor-offset-druck>

Zuletzt geändert: 2026/03/25 18:07

